**Требования к качеству швейных и трикотажных изделий**

**1.** **Качество швейных и трикотажных изделий**

**2.Сортность швейных изделий**

**3.Сортность трикотажных изделий**

**1.** **Качество швейных и трикотажных изделий**

1Под *качеством* товара, в том числе швейных и трикотажных изделий, понимают совокупность свойств, обусловливающих его пригодность удовлетворять определенные потребности в соответствии с его назначением в определенных условиях эксплуатации (потребления).

Качество швейных и трикотажных изделий создается в процессе производства и зависит от соблюдения ряда условий. Изделие должно соответствовать ГОСТам, техническим условиям, по внешнему виду — модели, согласованной с торгующими организациями, а по размерам и росту — величинам, указанным в технических условиях. По художественно-эстетическим показателям — отделки, колористическому оформлению, выразительности — изделия должны отвечать требованиям моды. Существенное влияние на качество одежды оказывает качество применяемых материалов (их гигиенические свойства, прочность в носке, устойчивость к стирке и химической чистке), а также качество моделирования, конструирования и пошива.

Повышению качества изделий способствуют систематический контроль в процессе их производства, правильная организация хранения готовой продукции как на складах фабрик, так и в торгующих организациях. В розничных торговых предприятиях в ходе приемки обязательно проводят систематический контроль качества швейных и трикотажных изделий.

*Приемкой по качеству* называют комплекс мероприятий, которые проводят для того, чтобы не допустить продажу недоброкачественных товаров в розничной сети. Контроль качества швейных товаров является правом торговых организаций по отношению к изготовителям.

При приемке швейных изделий по качеству используют следующие документы: Инструкцию о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству; стандарты, в частности ГОСТ 4103—82 «Изделия швейные, методы проверки качества»; технические условия, образцы (эталоны), договоры, сопроводительные документы, удостоверяющие качество, технические паспорта, сертификаты соответствия счета-фактуры, спецификации. В ходе приемки одновременно проверяют комплектность изделий, а также соответствие тары, упаковки и маркировки требованиям стандартов, техническим условиям. Приемку производят работники, компетентные в вопросах качества, — товароведы-бракеры и материально ответственные лица.

Для определения качества швейных изделий от каждой партии отбирают не менее 10 % изделий (трикотажные изделия, верхние швейные изделия из шерстяных и шелковых тканей). Для некоторых видов одежды количество изделий, отбираемых для выборочного контроля качества, меньше: 5 % для верхней одежды из хлопчатобумажных и льняных тканей и 3 % для белья нательного и постельного. При приемке швейных и трикотажных изделий по качеству пользуются в основном органолептическим методом; для проверки качества тканей иногда применяют лабораторный метод исследования.

Объектами контроля выступают внешний вид изделия, качество его посадки на фигуре и качество обработки.

*Внешний осмотр* изделий проводят на столах, манекенах и формах соответствующих размеров. При этом устанавливают соответствие изделия утвержденному образцу по силуэту, форме, покрою и т.п., а также правильность подбора материала верха, подкладки, отделки, фурнитуры. Доброкачественные швейные и трикотажные изделия имеют красивый внешний вид, сохраняют приданную им форму, очищены от производственного мусора, хорошо отутюжены и отпарены, удобны и прочны в носке.

Обязательно проверяют симметричность расположения деталей, качество материалов верха и подкладки, фурнитуры и мехового прибора. Посадку изделия определяют на манекене. Рукава изделия должны быть хорошо втачаны, горловина не растянута, строчка отделки не искривлена, петли правильно обметаны, а пуговицы правильно пришиты. Полы и шлица не должны расходиться. Все детали должны быть расположены без перекосов, строчки выполнены прочными нитками, без пропусков, морщин и неровностей. Цвет материала верха должен соответствовать цвету подкладки и пуговиц. Для проверки качества подкладки изделие расстилают на столе. Подкладка должна быть пришита к боковым швам, горловине, вокруг проймы, не допускаются морщины, лишняя посадка, затяжки, пятна. В зимних изделиях проверяют количество слоев ватина.

Определяют также линейные размеры изделия: длину, ширину в груди, длину воротника, рукава, ширину плеча, спинки, длину прорези кармана. Точность размеров изделия и его деталей проверяют, измеряя изделие в местах, установленных в нормативных документах.

Точность взаимного расположения деталей, узлов и линий (клапанов, накладных карманов, листочек, складок и т.д.) изделий проверяют, измеряя расстояния между ними, расстояния от них до краев, швов изделия.

При внешнем осмотре изделия проверяют также правильность направления рисунка ткани или трикотажного полотна в деталях изделия, симметричность рисунка в парных деталях, совпадение рисунка в швах соединения деталей, качество выполнения соединений — ниточных, клеевых и сварных. В ниточных швах контролируют правильность натяжения ниток в строчке, растягивая ее в продольном и поперечном направлениях. В случае чрезмерного натяжения нитки строчки рвутся при растяжении вдоль шва; при растяжении поперек шва недостаточно затянутые нитки стежков видны в просвете между соединяемыми деталями. Частоту стежков проверяют путем подсчета количества стежков в 1 см строчки и сравнения результатов с требованиями нормативной документации. Жесткость клеевых и сварных соединений в готовых изделиях проверяют органолептически, а прочность — при умеренном оттягивании скрепленных деталей.

Качество влажно-тепловой обработки изделия определяют внешним осмотром, обращая внимание на правильность формы изделия и деталей, отсутствие лас, опалов и т.д.

Каждое изделие тщательно проверяют для выявления производственных и текстильных дефектов, а также для определения его соответствия образцам-эталонам или зарисовкам фасона. Все обнаруженные дефекты подразделяют на дефекты, допустимые в сортной продукции, дефекты, подлежащие исправлению без понижения сортности изделия, и дефекты, не допустимые в изделиях 1-го сорта. В последнем случае изделия переводят во 2-й сорт или бракуют.

Сортность швейных и трикотажных изделий определяется сопоставлением результатов контроля качества и требований ГОСТов к сортности. Швейные и трикотажные изделия могут быть 1-го и 2-го сортов. Изделия, не удовлетворяющие требованиям, предъявляемым ГОСТами к сортной продукции, переводят в брак.

Сорт швейных и трикотажных изделий устанавливают по ограничительной системе в зависимости от наличия, значимости, количества и местонахождения дефектов, обнаруженных при внешнем осмотре.

**2.Сортность швейных изделий**

**2.Сортность швейных изделий**определяется по следующим потребительским свойствам: внешнему виду, посадке изделия на фигуре, соответствию измерений изделия техническим условиям, качеству применяемых материалов, качеству технологической обработки. В ГОСТе подчеркивается необходимость проведения контроля качества изделий по образцам-эталонам.

*Дефекты внешнего вида и посадки изделия на фигуре* в изделиях 1-го и 2-го сортов не допускаются. К таким дефектам относятся: расхождение или излишний заход полочек и сторон шлицы спинки одна на другую, перекосы полочек, спинки, боковых и шаговых швов брюк; отклонение рукавов вперед или назад, неправильное распределение посадки рукавов по окату, искривление швов пройм; натяжение или излишняя посадка лацканов, подбортов, верхнего воротника, растяжение или излишняя посадка горловины; неправильное соединение верха изделия с подкладкой и утепляющей прокладкой; отсутствие предусмотренных техническими условиями прокладочных деталей; несовпадение направления рисунка или ворса материалов на открытых деталях; несоответствие цвета ниток цвету материалов в наружных строчках; замена шелковых ниток хлопчатобумажными.

*Производственно-швейные дефекты* возникают в процессе изготовления изделий при небрежном выполнении отдельных операций, неправильной работе машин и т.д. В швейных изделиях могут встречаться такие дефекты этой группы, как разные по ширине концы воротника, уступы лацканов, неровность краев деталей и изделия (борта, отлет воротника, низ), швов, несимметричность расположения парных деталей, несовпадение рисунка материала в деталях и др. Стандарт регламентирует размеры и количество таких дефектов в изделиях различных видов для 1-го и 2-го сортов.

*Дефекты материалов* оказывают отрицательное влияние на внешний вид и качество швейных изделий. Не допускаются распространенные дефекты тканей в швейных изделиях 1-го сорта. В изделиях 2-го сорта они могут быть допущены только в соответствии с утвержденными эталонами. При определении сортности швейных изделий необходимо использовать эталоны текстильных дефектов, согласованные в установленном порядке.

В швейных изделиях могут встречаться местные дефекты материалов: утолщения нитей основы или утка, близны и пролеты (допускаются только в изделиях 2-го сорта), перекосы материала с ярко выраженным поперечным рисунком, масляные, загрязненные нити и пятна (не допускаются в изделиях 1-го сорта) и др. В стандарте указаны допускаемые размеры и количество местных дефектов материалов в изделиях различных видов, изготовленных из тканей различного волокнистого состава, для 1-го и 2-го сортов.

На сортность швейных изделий влияет местонахождение местных дефектов материалов (на закрытых частях и деталях изделий их не учитывают). Стандарт приводит перечень закрытых частей и деталей швейных изделий, к которым относятся под борта, подворотники, части полочек, закрытые бортом, лацканами; части изделий, закрытые накладными деталями; обтачки, подзоры, мешковины карманов; гульфик и откосок брюк; подкладка рукавов, брюк, юбок, головных уборов; нижняя часть верхних сорочек, блузок, предназначенных для носки с заправкой в брюки, юбку, и др.

К *1-му сорту* относятся швейные изделия без дефектов или с производственно-швейными дефектами и дефектами материалов, допускаемыми стандартом в изделиях 1-го сорта. В изделиях 1-го сорта допускается не более 2—4 дефектов материалов в зависимости от вида (пальто, пиджак, белье и др.) и размера изделия. Превышение размеров производственно-швейных дефектов, предусмотренных в таблице стандарта для изделий 1-го сорта, допускается не более чем по трем наименованиям дефектов.

К *2-му сорту* относятся швейные изделия с допускаемыми производственно-швейными дефектами материалов, предусмотренными в таблицах стандарта для изделий 2-го сорта. Дефектов материалов в изделиях 2-го сорта может допущено не более 4—6 (в зависимости от вида и размера изделия). Превышение количества допускаемых производственно-швейных дефектов, предусмотренных стандартом для 2-го сорта, на разницу между 1-м и 2-м сортом допускается не более чем по пяти наименованиям.

Сорт швейного изделия также зависит от соответствия результатов его измерений нормам, установленным техническими условиями. Если изделие укорочено по основным местам измерений (длина полочек, спинки, рукавов, юбок, боковых и шаговых швов брюк) и обнаруженные отклонения превышают допускаемые более чем на 1 % длины, указанной в технических условиях на изделие, то его относят к меньшему росту (длине). Изделия, укороченные меньше чем на межростовую разницу (и изделия самого малого роста), реализуют без понижения сорта, указывая в маркировочном ярлыке его фактическую длину.

Если изделие обужено по основным местам измерений (ширина полочек, спинки, ширина изделия на уровне глубины проймы, талии, длина воротника в сорочках и т.д.) и отклонения превышают допускаемые техническими условиями, но не влияют на внешний вид и посадку на фигуре, то его относят к меньшему размеру или полноте. Это правило не распространяется на изделия самого малого размера. Изделия самого малого размера, обуженные на 0,5 см больше межразмерной разницы, относят к 2-му сорту.

Сорт комплектных изделий (костюм, ансамбль и др.) устанавливают по изделию низшего сорта, причем сорт каждой части комплекта определяют отдельно. Например, если в мужском костюме пиджак 1-го сорта, а брюки 2-го сорта, то весь комплект следует отнести к 2-му сорту. Скидку с розничной цены устанавливают при этом со стоимости брюк.

**3.Сортность трикотажных изделий**

**3.Сортность трикотажных изделий**устанавливают по нескольким стандартам. Отдельные ГОСТы разработаны для определения сортности по каждой группе трикотажных изделий: верхних, бельевых, чулочно-носочных изделий, вырабатываемых на круглочулочных машинах, чулочно-носочных изделий, вырабатываемых на котонных машинах, чулочно-носочных изделий из капроновой нити эластик, вырабатываемых на котонных машинах, перчаточных, платочно-шарфовых изделий, головных уборов. Общим для всех указанных стандартов является принцип определения сорта изделий.

Сорт трикотажных изделий зависит от наличия и количества дефектов внешнего вида, а также отклонений линейных измерений от норм, приведенных в ГОСТах. Кроме того, оценка по стандартам обязательна при определении сорта трикотажных изделий и проводится путем сопоставления их с образцами-эталонами.

Все дефекты трикотажных изделий стандарты группируют по дефектам полотен и производственно-швейным.

К *1-му сорту* относят трикотажные изделия, которые полностью соответствуют требованиям стандартов и технических условий, а также утвержденным образцам. В изделиях 1-го сорта могут быть допущены малозаметные дефекты внешнего вида полотна, перечисленные в стандартах на сортность.

К *2-му сорту* относятся изделия, имеющие не более трех дефектов полотна и производственно-швейных. Изделие переводят в брак, если в нем обнаружено более трех дефектов.

В комплектных изделиях сортность каждого изделия определяется отдельно: сорт всего комплекта устанавливается по изделию низшего сорта. Так, в чулочно-носочных и перчаточных изделиях сортность пары определяют по худшему изделию в паре. Наличие в каждом изделии пары одного и того же дефекта полотна или отклонения по линейным измерениям считается за один дефект в паре.

При контроле качества не учитываются малозаметные дефекты трикотажного полотна, не влияющие на внешний вид и качество изделий. В ГОСТах на сортность трикотажных изделий приводятся перечни таких дефектов. Например, в сортных верхних трикотажных изделиях допускаются малозаметные утолщения или утонения от неровноты пряжи, оттенки, полосы из-за разреженных или уплотненных петельных столбиков, нарушение рисунка на набивных и рисунчатых полотнах и др.; в чулочно-носочных изделиях — поперечные полосы из-за неровности пряжи, оттенки, продольные полосы, деформация петель, пробивка платированной нити и т.д. Все стандарты на сортность трикотажных изделий обязывают относить подобные дефекты к малозаметным только при сопоставлении их с эталонами, утверждаемыми изготовителями совместно с потребителями.

В таблицах стандартов на сортность приводятся перечни дефектов трикотажного полотна, допускаемых в изделиях 2-го сорта. Размеры и количество дефектов в одном изделии зависят от вида изделия, волокнистого состава, переплетения трикотажного полотна. Например, утолщение от неровноты пряжи в перчаточных кроеных изделиях из хлопчатобумажной пряжи и искусственного шелка допускается в общей сложности не более 4 см, а в вязаных перчаточных изделиях из всех видов волокон не более 5 см.

Перечисленные в таблицах стандартов дефекты трикотажных полотен, обнаруженные на закрытых частях и деталях изделий, не учитываются. К закрытым частям и деталям, указанным в ГОСТах на сортность, относятся: в верхних и бельевых изделиях внутренняя сторона отложного воротника, карманов, клапанов, пояса, напульсников, закрепленных складок; изнаночная сторона изделия; части изделия, закрываемые накладными деталями; нижняя часть сорочек, предназначенных для носки с заправкой в брюки или юбку, и др.; в чулочно-носочных изделиях нижний след, мысок, борт; в перчаточных изделиях подкладка, внутренняя сторона изделий, межпальцевые полоски в кроеных перчатках.

Допускаемые отклонения по линейным измерениям изделий (производственно-швейные дефекты) приводятся в таблицах стандартов и зависят от вида изделий, размера детали, протяженности шва.

В трикотажных сортных изделиях не допускаются резко выраженные дефекты полотен (утолщения, зебристость, нарушение рисунка), пятна, штопка нитями, не совпадающими по цвету с основными нитями.

По окончании приемки товаров по качеству вызывают представителя или поставщика для участия в составлении акта на недоброкачественную продукцию. При неявке представителя, а также в случае возникновения разногласий сторон вызывают эксперта Бюро товарных экспертиз и составляют акт в трех экземплярах, после чего производят перемаркировку, т.е. вместо 1-го сорта указывают 2-й. Эти же данные проставляют на контрольном ярлыке. Затем изделия очищают от меловых линий, нанесенных для выявления дефектов, отутюживают и передают в торговый зал.